



Технические условия на изделия из древесины

СОДЕРЖАНИЕ

Технические условия на профилированные погонажные изделия из древесины

1. Технические условия на продукцию из хвойных пород древесины (сосна/ель, лиственница)	3
Нормы пороков по сортам профилированная строганая продукция (ПИ)	4
2. Требования к упаковке	7
3. Приемка	8
4. Метод контроля	8
5. Транспортирование и хранение	9
6. Гарантии изготовителя	9

Технические условия на строганные изделия из древесины РБД

1. Технические условия на продукцию из хвойных пород древесины (сосна/ель, лиственница)	11
Нормы пороков по сортам РБД (строганая и нестроганая продукция)	12
2. Упаковка реек, брусков, досок (РБД) и планкена	15
3. Приемка	16
4. Метод контроля	16
5. Транспортирование и хранение	17
6. Гарантии изготовителя	17

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора
по производству

А. С. Кудинов _____

03.10.2022 г.

УТВЕЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО ДК «Премьер-Лес»

В. В. Потехин _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ на профилированные погонажные изделия из древесины

ТУ 16.10.21.110-001-19334577-2018

**НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАЛ:

Главный технолог

О. И. Шельпякова _____

03.10.2022 г.

1. Технические условия на продукцию из хвойных пород древесины (сосна/ель, лиственница)

Данные технические условия разработаны на предприятии ООО ДК «Премьер-Лес», для определения сортного состава готовой продукции. Готовая продукция предназначена для настенных, напольных, покрытий, как внутреннего так и наружного назначения. Все изделия имеют стандартный типоразмер, установленный на предприятии, отклонения от типоразмеров, норм пороков также регламентируются техническими условиями.

Виды выпускаемой продукции

Наименование	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, м
Евровагонка	12,5	96	2,0/2,5/3,0
Штиль	12,5	96	2,0/3,0
Панель Штиль	14	146	2,0/3,0
Имитация бруса	20	146	3,0
Блок-хаус	28	146	3,0
Доска пола	28	146	3,0
Доска пола	36	146	3,0
Планкен	20	96	2,0/3,0
Планкен	20	146	2,0/3,0

* Все размеры указаны по общей ширины изделий.

1. Влажность готовых изделий:

– для профилированных изделий (ПИ): не более 14 % отклонения ± 2 %.

2. Отклонения от номинальных размеров для профилированных изделий не должны быть более, мм:

По длине	Сорт Прима, А, Оптима	отклонения $-10/+30$ мм
	Сорт Норма, Д	отклонения $-15/+35$ мм
По ширине		отклонения $\pm 1,0$ мм
По толщине		отклонения $\pm 1,0$ мм

Примечания

1. Оценка качества для профилированных изделий производится по лицевой стороне. Для планкена лицевыми являются 3 стороны изделия.
2. Допускается наличие до 5 % смежных сортов.
3. Торцы профилированных изделий (ПИ) должны быть торцованы под углом $90 \pm 2^\circ$.
4. В одной упаковке товара не допускается смешение пород древесины Сосна и Ель.
5. Указание нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (пример, если допускается не более 2 сучков на пог. м и длина изделия 3 метра, то в общей сложности на изделии данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).

Нормы пороков по сортам ПРОФИЛИРОВАННАЯ СТРОГАННАЯ ПРОДУКЦИЯ (ПИ)

ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА				
Наименование пороков	Сорт А	Сорт В (Оптимa)	Сорт С (норма)	Сорт Д
1. СУЧКИ				
Здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускается диаметром не более 1/5 ширины изделия, трещины не допускаются	Допускаются, трещина не более 1 мм	Допускаются	Допускаются
Здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	Не допускаются	При ширине изделия 96 мм, допускается до 30 мм; при ширине изделия 146 мм допускаются до 50 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются
Здоровые несросшиеся	Не допускаются	При ширине изделия 96 мм, допускается до 30 мм; при ширине изделия 146 мм допускаются до 50 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м	Допускаются диаметром до 1/3 ширины изделия, в количестве не более 5 шт. на пог. м	Допускаются
Здоровые сросшиеся темные	Не допускаются	При ширине изделия 96 мм, допускается до 30 мм; при ширине изделия 146 мм допускаются до 50 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются
Сучки булавочные – диаметр до 5 мм	Допускается не более 1 сучка на пог. м диаметром не более 5 мм	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Выпадающие сучки и/или отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Не допускаются	Диаметром до 1/5 ширины изделия не более 1 шт. на пог. м; на изделиях шириной более 100 мм допускаются диаметром не более 30 мм в количестве не более 2 шт. на пог. м; в доске пола диаметром до 30 мм не более 1 шт. на пог. м	Допускаются без ограничений при условии сохранения целостности изделия
Гнилые, загнившие, табачные сучки	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются с твердой гнилью диаметром до 1/5 ширины изделия не более 3 шт. на пог. м (мягкая гниль не допускается)	Допускаются без ограничений при условии сохранения целостности изделия

Наименование пороков	Сорт А	Сорт В (Оптимa)	Сорт С (норма)	Сорт Д
2. ТРЕЩИНЫ	Не допускаются	Допускаются: несквозные «волосяные» (шириной до 0,5 мм) суммарной длиной до 1/10 длины изделия; несквозные (шириной до 1 мм) – суммарной длиной до 100 мм; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 70 мм	Допускаются: несквозные «волосяные» (шириной до 0,5 мм) – без ограничения, несквозные (шириной до 1 мм) – суммарной длиной до 1/4 длины изделия; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 70 мм	Допускаются без ограничений при условии сохранения целостности изделия
3. СИНЕВА	Не допускаются	Не допускаются	Допускается не более 20 % площади лицевой поверхности изделия	Не допускаются
4. СЕРДЦЕВИНА	Не допускается	Допускается твердая сердцевина суммарными размерами не более 8×500 мм, мягкая сердцевина не допускается	Допускается	Допускается
5. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ, ЗАСМОЛОК	Допускаются до 20 мм длиной и 3 мм шириной 1 шт на изделие	Допускаются приоткрытые смоляные карманы размерами: до 2×15 мм 2 шт. на м.п. размерами до 5×60 мм не более 1 шт. на пог. м	Допускаются	Допускается
6. ПРОРОСТЬ	Не допускается	Допускается несквозная размером до 5×50 мм в количестве не более 1 шт. на изделие, сквозная не допускается	Допускается размером до 8×100 мм в количестве не более 3 шт. на изделие	Допускается
7. ЧЕРВОТОЧИНЫ	Не допускается	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества, расположенных на протяжении 1/5 длины изделия	Допускается
8. ГНИЛЬ	Не допускается	Не допускается	Допускается твердая гниль, существенно не портящая внешний вид изделия и не влияющая на механическую прочность изделия, общей площадью не более 20 % от лицевой поверхности изделия, мягкая гниль не допускается	Допускаются несквозные, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий
9. НЕПРОСТРОГ	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более, чем на 3 мм	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более, чем на 3 мм	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более, чем на 3 мм; допускается суммарной площадью до 25 % от лицевой поверхности изделия	Допускается

Наименование пороков	Сорт А	Сорт В (Оптимa)	Сорт С (норма)	Сорт Д
10. СКОЛЫ И ВЫРЫВЫ ПРИ СТРОЖКЕ	Не допускаются	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 1 шт. на изделие; допускаются на гребне любого размера, невидимые при сборке изделия; допускаются несквозные на сучке глубиной до 3 мм и размером до 30×30 мм	Допускаются несквозные, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий	Допускаются несквозные, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий
11. ОБЗОЛ	Не допускается	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия шириной до 10 мм и длиной до 1/6 длины изделия	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия размерами: шириной до 6 мм на всю длину изделия или шириной свыше 6 мм и до 10 мм до 1/6 длины изделия	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия
12. КОРА	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по пласти	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	Допускается
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 2 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	Допускается
15. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм.	Допускается

Нормы пороков по сортам ПРОФИЛИРОВАННАЯ СТРОГАННАЯ ПРОДУКЦИЯ (ПИ)

ТЫЛЬНАЯ (НЕЛИЦЕВАЯ) СТОРОНА				
Наименование пороков	Сорт А	Сорт В (Оптимa)	Сорт С (норма)	Сорт Д
1. НЕПРОСТРОГ	Не допускается до 30 %	Допускается	Допускается	Допускается
2. КОРА	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается

2. Требования к упаковке

Упаковка для профилированных изделий (вагонка, доска пола, блок-хаус, имитация бруса)

Компонент	Материал	Формат	Печать	Требования к качеству
Термоусадочная пленка	Полиэтилен (PE) толщиной не менее 40 мкм	По формату упаковки	Нет	Усадка должна быть ровная, без складок и трещин. Поверхность пленки должна быть гладкая. Пленка должна быть предварительно перфорирована для доступа воздуха к продукту. С учетом особенностей имплантации (снятие с полки с торца) есть риск повреждения пленки при манипуляциях в магазине, поэтому важно соблюдать технологию термоусадки и использовать пленку с высокими прочностными характеристиками
Этикетка (2 шт.)	Полипропиленовая (PP) термотрансферная этикетка с адгезивным слоем (А) или бумажный вкладыш плотностью от 60 г/м ² (Б)	Согласно утвержденному макету (290×80 мм)	2 цвета	Плотность не менее 45 г/м ² , наносится на термоусадочную пленку в случае использования полипропиленовой (PP) этикетки с клеевой основой (А) или под пленку, если используется бумажный вкладыш (Б). Должна содержать блок юридической информации, штрих-код, лот код и т.д. Обязательно наличие штрих-кодов с двух торцов товара. На одной из сторон этикетка может быть исполнена в упрощенном виде (штрих код + наименование). Допустимо использование бумажного вкладыша под термоусадочную пленку с условием считываемости штрих-кода через пленку
Прокладки между рядами	Дерево	На усмотрение производителя	Нет	Использовать две прокладки после второго ряда, расположить на уровне стриповки / ноги
Верхняя прокладка на паллет	Дерево	Толщина не менее 20 мм, ширина не менее 100 мм	Нет	Верхняя доска на паллет должна быть шириной не менее ширины ноги (100 мм), рекомендуется использовать 140 мм для облегчения погрузки и устойчивости паллеты
Стреп-лента	PET	Профиль минимум 15×0,8 мм	Нет	В соответствии с количеством ножек под товар, должно быть достаточно для надежной фиксации товара на поддоне. Рекомендуется дополнительно использовать стреп-ленту для фиксации группы поддонов в штабеле (2–3 шт.)
Ножка под товар	Дерево	Длина – 1100±10 мм, ширина – 100 мм, высота – минимум 120 мм	Нет	Ножка под товар должна быть выполнена из 2-х досок толщиной 22 мм и 3-х бобышек (крепление бобышки к доскам должно осуществляться не менее, чем тремя гвоздями; бобышки должны быть без трещин). Для товара длиной 4 и 6 м вместо ножек допустимо использовать брус сечением 100×100 мм

Комплектование товара на паллете

- Вагонка: в пачке по 10 шт. В каждом ряду поддона 11 пачек. 4 ряда в высоту. Всего 44 пачки на паллете.
- Доска пола: в пачке по 3 шт. В каждом ряду поддона 6 пачек. 5 рядов в высоту. Всего 30 пачек на паллете.
- Комплектование остальных видов профилированных изделий должно осуществляться исходя из условий, что высота паллета с товаром должна быть не более 600 мм, ширина не более 1100 мм.

Расположение ножек

- Для товара длиной 2 метра должно быть 2 ножки, расположенные от торцов товара на расстоянии 550±10 мм.
- Для товара длиной 3 метра – 3 ножки, крайние должны быть расположены от торцов товара на расстоянии 550±10 мм, средняя должна быть расположена на расстоянии 1650±10 мм от торца.
- Для товара длиной 4 метра – должно быть 4 ножки, крайние должны быть расположены на расстоянии от торцов товара – 100±10 мм, средние должны быть расположены на расстоянии 1267±10 мм от торцов.
- Для товара длиной 6 метров – должно быть 5 ножек – крайние расположены на расстоянии 100±10 мм от торцов, центральная – по центру товара, промежуточные на расстоянии – 1450±10 мм от торца изделия.

3. Приемка

3.1. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.2. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне с учетом высоты гребня, ширину обшивки.

3.3. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер приемщика ОТК;
- наименование деталей;
- кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- обозначение настоящего ТУ.

4. Метод контроля

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Откл. от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонения от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с откл. от плоскостности не более $\pm 0,1$ мм/м.

4.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталоном.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

5.4. Хранение готовой продукции должно производиться в хорошо проветриваемом, крытом помещении, защищенном от попадания ультрафиолетовых лучей. Пакеты должны быть оторваны от пола на высоту не менее 100 мм. Пиломатериал, предназначенный для эксплуатации в помещении должен храниться в помещениях с относительной влажностью воздуха 65–70 % и температурой воздуха в пределах от 17 до 25 °С выше нуля вдали от источников тепла (радиаторы отопления, печь и т.п.)

Пиломатериал, предназначенный для эксплуатации в условиях уличной среды должен храниться в неотапливаемом помещении или под навесом на улице, на проветриваемой сухой площадке с постоянной относительной влажностью воздуха 55–85 % и температурой воздуха в пределах от –30 до 30 °С. Пачки должны быть уложены на опоры на высоту не менее 300 мм от земли и не ниже уровня снежного покрова в зимнее время. Опорные поверхности должны быть выровнены в одной плоскости.

При хранении пиломатериал должен предохраняться от механических повреждений, влаги, агрессивных веществ, прямых солнечных лучей, огня, а также от резких перепадов температуры и влажности окружающего воздуха (не более чем на 5 % за час).

При несоблюдении правил хранения возможны преждевременные потеря товарного вида и деформация пиломатериала, появления синевы и плесени даже на исходно качественных материалах. В этом случае гарантийные обязательства не распространяются.

5.5. Перед монтажом, упаковки продукции необходимо вскрыть, и выдержать не менее суток в той среде, в которой планируется дальнейшая эксплуатация.

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора
по производству

А. С. Кудинов _____

03.10.2022 г.

УТВЕЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО ДК «Премьер-Лес»

В. В. Потехин _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ на строганные изделия из древесины РБД*

ТУ 16.10.21.110-001-19334577-2018

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ СТРОГАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАЛ:

Главный технолог

О. И. Шельпякова _____

03.10.2022 г.

* РБД – рейка, брусок, доска.

1. Технические условия на продукцию из хвойных пород древесины (сосна/ель, лиственница)

Данные технические условия разработаны на предприятии ООО ДК «Премьер-Лес», для определения сортного состава готовой продукции. Готовая продукция предназначена для настенных, напольных, покрытий, как внутреннего так и наружного назначения. Все изделия имеют стандартный типоразмер, установленный на данном предприятии, отклонения от типоразмеров, норм пороков также регламентируются техническими условиями.

Виды выпускаемой продукции

Наименование	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, м
Рейка	20	30	2,0/3,0
Рейка	20	45	2,0/3,0
Брусok	30	40	2,0/3,0
Брусok	40	40	2,0/3,0
Брусok	40	50	2,0/3,0
Брусok	50	50	2,0/3,0
Брусok	40	60	2,0/3,0
Доска строганная	20	96	2,0/3,0
Доска строганная	20	146	2,0/3,0
Доска строганная	40	96	2,0/3,0
Доска строганная	40	146	2,0/3,0

* Все размеры указаны по общей ширины изделий.

1. Влажность готовых изделий:

– для строганных изделий (РБД): не более 14 % отклонения ± 2 %.

2. Отклонения от номинальных размеров для строганных изделий (РБД) не должны быть более, мм:

По длине	Сорт 1 (Оптимa)	отклонения $-10/+30$ мм
	Сорт 2 (Норма) 3-ой нестроганная	отклонения $-15/+40$ мм
		отклонения $-15/+40$ мм
По ширине	Сорт 1 (Оптимa)	отклонения $\pm 1,0$ мм
	Сорт 2 (Норма) 3-ой нестроганная	отклонения $\pm 1,0$ мм
		отклонения $\pm 3,0$ мм
По толщине	Сорт 1 (Оптимa)	отклонения $\pm 1,0$ мм
	Сорт 2 (Норма) 3-ой нестроганная	отклонения $\pm 1,0$ мм
		отклонения $\pm 3,0$ мм

Примечания

1. Оценка качества для строганных изделий производится по лицевой стороне. Для планкена лицевыми являются 3 стороны изделия.
2. Допускается наличие до 5 % смежных сортов.
3. Торцы строганных изделий (РБД) должны быть торцованы под углом $90\pm 2^\circ$.
4. В одной упаковке товара допускается смешение пород древесины Сосна и Ель.
5. Указание нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (пример, если допускается не более 2 сучков на пог. м и длина изделия 3 метра, то в общей сложности на изделии данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).

Нормы пороков по сортам РБД (строганая и нестроганая продукция)

Наименование пороков	Строганая			Нестроганая
	Сорт 1 (Оптима)	Сорт 2 (Норма)	Сорт 3	
1. СУЧКИ				
Здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые несросшиеся	Допускаются диаметром до 1/4 ширины изделия (на сечениях РБД до 40×40 мм допускаются диаметром до 10 мм), в количестве не более 3 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые темные	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Сучки булавочные – диаметр до 5 мм	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Выпадающие сучки и/или отверстия от выпавших сучков	Сквозные не допускаются, кромочные допускаются – диаметром не более 1/3 толщины изделия	Кромочные допускаются; сквозные допускаются диаметром не более 1/5 ширины изделия (в брусках и рейках на пласти шириной до 30 мм – допускаются диаметром до 10 мм, в брусках и рейках на пласти шириной 40 мм и более – допускаются диаметром до 15 мм), в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются	Кромочные допускаются; сквозные допускаются диаметром не более 1/5 ширины изделия (в брусках и рейках на пласти шириной до 30 мм – допускаются диаметром до 10 мм, в брусках и рейках на пласти шириной 40 мм и более – допускаются диаметром до 15 мм), в количестве не более 2 шт. на пог. м
Гнилые, загнившие, табачные	Не допускаются	Загнившие и гнилые твердые и светлые допускаются, при этом диаметр (размер) гнили на данных сучках должен быть: в брусках на пласти не более 1/3 ширины изделия, в досках на пласти – не более 1/5 ширины изделия, на кромке для реек, досок и брусков – не более 1/2 толщины изделия; гнилые темные и табачные допускаются диаметром: в брусках на пласти не более 1/3 ширины изделия, в досках на пласти – не более 1/5 ширины изделия, на кромке для реек, досок и брусков – не более 1/2 толщины изделия; данные виды сучков допускаются суммарно в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются	Загнившие и гнилые твердые и светлые допускаются, при этом диаметр (размер) гнили на данных сучках должен быть: в брусках на пласти не более 1/3 ширины изделия, в досках на пласти – не более 1/5 ширины изделия, на кромке для реек, досок и брусков – не более 1/2 толщины изделия (в брусках 100*100 мм не более 1/3 ширины изделия); гнилые темные и табачные допускаются диаметром: в брусках на пласти не более 1/3 ширины изделия, в досках на пласти – не более 1/5 ширины изделия, на кромке для реек, досок и брусков – не более 1/2 толщины изделия (в брусках 100×100 мм не более 1/3 ширины изделия); данные виды сучков допускаются суммарно в количестве не более 2 шт. на пог. м

Наименование пороков	Строганая			Нестроганая
	Сорт 1 (Оптимa)	Сорт 2 (Норма)	Сорт 3	
2. ТРЕЩИНЫ	Допускаются: волосяные (шириной до 0,5 мм), несквозные (шириной до 1 мм) – суммарной длиной до 1/4 длины изделия; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 50 мм	Допускаются несквозные пластевые и кромочные шириной до 2 мм на сечениях до 50×50 мм, суммарной длиной до 1/2 длины изделия, и шириной до 3 мм на сечениях более 50×50 мм, суммарной длиной до 1/2 длины изделия, сквозные торцевые допускаются длиной не более 150 мм	Допускаются	Допускаются несквозные пластевые и кромочные шириной до 2 мм на сечениях до 50×50 мм, суммарной длиной до 1/2 длины изделия, и шириной до 3 мм на сечениях более 50×50 мм, суммарной длиной до 1/2 длины изделия, сквозные торцевые допускаются длиной не более 150 мм
3. СИНЕВА	Допускается не более 5 % лицевой поверхности изделия	Допускается не более 30 % лицевой поверхности изделия	Допускаются	Допускается не более 25 % общей поверхности изделия
4. СЕРДЦЕВИНА	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
5. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ	Допускаются открытые смоляные карманы размерами: до 2×15 мм (без ограничения по количеству), размерами до 5×60 мм не более 2 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются	Допускаются
6. ПРОРОСТЬ	Допускается несквозная размером до 2×50 мм в количестве не более 1 шт. на изделие, сквозная не допускается	Допускается несквозная размером до 8×100 мм в количестве не более 3 шт. на изделие или не более 1 шт. несквозной, размерами до 8×300 мм; сквозная не допускается	Допускается	Допускается несквозная размером до 8×100 мм в количестве не более 3 шт. на изделие, сквозная не допускается
7. ЧЕРВОТОЧИНЫ	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества расположенных на протяжении 1/5 длины изделия	Допускаются	Допускаются поверхностные в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества, расположенных на протяжении 1/5 длины изделия
8. ГНИЛЬ	Не допускается	Мягкая гниль не допускается на всей поверхности изделий; на лицевой поверхности допускается твердая светлая гниль, не влияющая на механическую прочность и внешний вид изделия, общей площадью не более 10 % лицевой поверхности изделия	Допускается	Мягкая гниль не допускается на всей поверхности изделий; допускается твердая светлая гниль, не влияющая на механическую прочность и внешний вид изделия, общей площадью не более 10 % общей поверхности изделия
9. НЕПРОСТРОГ	Допускается суммарной площадью до 20 % от лицевой поверхности изделия; на нелицевой стороне не допускается грязный, темный непрострог; наличие пиленных стороны на лицевых поверхностях изделия не считается непрострогом	Допускается суммарной площадью до 35 % от лицевой поверхности изделия; на нелицевой стороне не допускается грязный, темный непрострог; наличие пиленных стороны на лицевых поверхностях изделия не считается непрострогом; одновременное наличие на лицевой поверхности непрострога площадью 35 % и 1 пиленной стороны не допускается	Допускается	Неприменимо

Наименование пороков	Строганая			Нестроганая
	Сорт 1 (Оптимa)	Сорт 2 (Норма)	Сорт 3	
10. СКОЛЫ И ВЫРЫВЫ ПРИ СТРОЖКЕ	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м; допускаются несквозные на сучке	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 2 шт. на пог. м; допускаются несквозные на сучке	Допускаются	Неприменимо
11. ОБЗОЛ	Не допускается	Допускается очищенный от коры размерами: шириной до 6 мм на всю длину изделия или шириной свыше 6 мм до 10 мм до 1/6 длины изделия; шириной более 10 мм – не допускается	Допускается не более 1/3 части ширины, толщины изделия	Допускается очищенный от коры размерами: шириной до 6 мм на всю длину изделия или шириной свыше 6 мм до 10 мм до 1/6 длины изделия; шириной более 10 мм – не допускается
12. КОРА	Не допускается (требование распространяется на все изделие)	Не допускается (требование распространяется на все изделие)	Допускается	Не допускается (требование распространяется на все изделие)
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по пласти	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	Для брусков сечением до 40×40 мм и реек сечением до 20×45 мм допускается со стрелой прогиба до 50 мм на пог. м; для сечений от 40×40 мм и более – допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	Допускается	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	Для брусков сечением до 40×40 мм и реек сечением до 20×45 мм допускается со стрелой прогиба до 50 мм на пог. м; для сечений от 40×40 мм и более – допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	Допускается	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м
15. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм	Допускается	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм

2. Упаковка реек, брусков, досок (РБД) и планкена

Компонент	Материал	Формат	Печать	Требования к качеству
Этикетка (2 шт.)	Полипропиленовая термотрансферная этикетка	~20×40 мм (может отличаться)	Черный	Плотность не менее 45 г/м ² , наносится непосредственно на торец товара и крепится с помощью степлера. Недопустимо располагать скобу на штрих-код параллельно линиям штрих-кода. Должна содержать блок юридической информации, штрих-код и т.д. Обязательно наличие штрих-кодов с двух торцов товара. Дополнительная маркировка: для сорта Норма обязательно окрашивание торца изделия краской или аэрозолем красного цвета с двух сторон
Групповая упаковка	Полипропиленовая (PP) лента или скотч	На усмотрение производителя	Нет	Для обеспечения лучшей устойчивости паллеты рекомендуется группировать товар в блоки (от 4 до 10 шт. в зависимости от товара, но не более 25 кг блок) расположенный на краю паллеты
Прокладки между рядами	Дерево	На усмотрение производителя	Нет	Использовать три прокладки после каждого третьего ряда (для бруса всех сечений)/шестого ряда (для досок), расположить на уровне стриповки/ноги
Верхняя прокладка на паллет	Дерево	На усмотрение производителя	Нет	Верхняя доска на паллете должна быть шириной не менее ширины ноги (100 мм), рекомендуется использовать 140 мм для облегчения погрузки и устойчивости паллеты. Артикулы с минимальной кратностью заказа менее паллеты (1/2, 1/3 паллеты, слой) необходимо отделять друг от друга в рамках паллеты прокладкой толщиной 60 мм
Стреп-лента	РЕТ	Профиль минимум 15×0,8 мм	Нет	В соответствии с количеством ножек под товар, должно быть достаточно для надежной фиксации товара на поддоне. Рекомендуется дополнительно использовать стреп-ленту для фиксации группы поддонов в штабеле (2–3 шт.)
Ножка под товар	Дерево	Длина – 1100±10 мм, ширина – 100 мм, высота – минимум 120 мм	Нет	Ножка под товар должна быть выполнена из 2-х досок толщиной 22 мм и 3-х бобышек (крепление бобышки к доскам должно осуществляться не менее, чем тремя гвоздями; бобышки должны быть без трещин). Для товара длиной 4 и 6 м вместо ножек допустимо использовать брус сечением 100×100 мм

Комплектование товара на паллете

- Доска 20×96: в каждом ряду поддона 11 шт. 21 ряд в высоту. Всего 231 шт. на поддоне.
- Комплектование остальных типоразмеров реек, брусков и досок должно осуществляться исходя из условия, что высота паллета с товаром должна быть не более 600 мм, ширина не более 1100 мм.

Расположение ножек

- Для товара длиной 2 метра должно быть 2 ножки, расположенные от торцов товара на расстоянии 550±10 мм.
- Для товара длиной 3 метра – 3 ножки, крайние расположены от торцов товара на расстоянии 550±10 мм, средняя должна быть расположена на расстоянии 1650±10 мм от торца.
- Для товара длиной 4 метра – должно быть 4 ножки, крайние должны быть расположены на расстоянии от торцов товара – 100±10 мм, средние должны быть расположены на расстоянии 1267±10 мм от торцов.
- Для товара длиной 6 метров – должно быть 5 ножек – крайние расположены на расстоянии 100±10 мм от торцов, центральная – по центру товара, промежуточные на расстоянии – 1450±10 мм от торца изделия.

3. Приемка

3.1. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.2. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне.

3.3. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер приемщика ОТК;
- наименование деталей;
- кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- обозначение настоящего ТУ.

4. Метод контроля

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Откл. от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Откл. от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с откл. от плоскостности не более $\pm 0,1$ мм/м.

4.3. Порода древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

5.4. Хранение готовой продукции должно производиться в хорошо проветриваемом, крытом помещении, защищенном от попадания ультрафиолетовых лучей. Пакеты должны быть оторваны от пола на высоту не менее 100 мм. Пиломатериал, предназначенный для эксплуатации в помещении должен храниться в помещениях с относительной влажностью воздуха 65–70 % и температурой воздуха в пределах от 17 до 25 °С выше нуля вдали от источников тепла (радиаторы отопления, печь и т.п.)

Пиломатериал, предназначенный для эксплуатации в условиях уличной среды должен храниться в неотапливаемом помещении или под навесом на улице, на проветриваемой сухой площадке с постоянной относительной влажностью воздуха 55–85 % и температурой воздуха в пределах от –30 до 30 °С. Пачки должны быть уложены на опоры на высоту не менее 300 мм от земли и не ниже уровня снежного покрова в зимнее время. Опорные поверхности должны быть выровнены в одной плоскости.

При хранении пиломатериал должен предохраняться от механических повреждений, влаги, агрессивных веществ, прямых солнечных лучей, огня, а также от резких перепадов температуры и влажности окружающего воздуха (не более чем на 5 % за час).

При несоблюдении правил хранения возможны преждевременные потеря товарного вида и деформация пиломатериала, появления синевы и плесени даже на исходно качественных материалах. В этом случае гарантийные обязательства не распространяются.

5.5. Перед монтажом, упаковки продукции необходимо вскрыть, и выдержать не менее суток в той среде, в которой планируется дальнейшая эксплуатация.

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.



www.tn.ru