



## Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ ПЛАМЯ СТОП

Произведен согласно спецификации производителя



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ ПЛАМЯ СТОП – пастообразный однокомпонентный материал на основе минерального наполнителя и комплекса технологических добавок.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

мастика предназначена для устройства защитных слоев (противопожарных поясов) на участках водоизоляционного ковра из кровельных битумосодержащих мембран вокруг люков дымоудаления и зенитных фонарей. По горючести относится к группе НГ по ГОСТ 30244 (негорючие).

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- эластичность;
- долговечность;
- легкое применение на геометрически сложных поверхностях.



### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Обозначение	-	-	Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ ПЛАМЯ СТОП	по спецификации производителя
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	40,0 – 55,0	по спецификации производителя
Плотность при температуре (20 ± 0,5) °С	г/см <sup>3</sup>	в пределах	1,0 – 1,4	по спецификации производителя
Время высыхания на отлип слоя толщиной 3 мм при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (75 ± 5) %,	ч	не более	8	по спецификации производителя
Расход мастики за один слой толщиной 3 мм	кг/м <sup>2</sup>	-	4,0	по спецификации производителя
Относительная влажность воздуха при нанесении, %	%	-	не более 80	по спецификации производителя
Межслойная сушка при (20 ± 2) °С, ч	ч	-	24	по спецификации производителя
Адгезия	баллы	не более	2	по спецификации производителя
Окончательное формирование покрытия	сут	не более	7	по спецификации производителя

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Объем ведер	л	Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ ПЛАМЯ СТОП 20	-
Масса нетто	кг	20	-

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Перед применением перемешать, при необходимости разбавить растворителем типа Р-4 (ксилол, 646) до рабочей вязкости, но не более 5% от общей массы.

Поверхность кровли необходимо очистить от краски, пыли, грязи, слабофиксированных частиц кровельной посыпки и т.д. Верхний слой очищается сжатым воздухом, щеткой или пылесосом. На поверхности не должно быть видимого конденсата или воды. Необходимо исключить попадания атмосферных осадков на поверхность кровли во время производства работ. Нанесение мастики производится при температурах в диапазоне от плюс 5 °С до плюс 40 °С при относительной влажности не более 80 % (допускается нанесение мастики при отрицательных температурах (до минус 20 С). При отрицательных температурах мастику перед применением выдержать при комнатной температуре не менее суток.

Мастика наносится тонким слоем, используя шпатель. В качестве грунтового покрытия наносится первый слой мастики толщиной 1-1,5мм. Последующие слои наносятся с аналогичной толщиной. Толщина сухого покрытия мастики должна составлять не менее 3 мм. Время нанесения последующих слоев зависит от высыхания предыдущих. Мастика «ТЕХНОНИКОЛЬ –ПЛАМЯ СТОП» совместима с кровельными материалами марок Техноэласт К и Унифлек К.

Свойства негорючести (НГ по ГОСТ 30244) приобретаются покрытием после его полного высыхания.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимость 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту. Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов. Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом защищенном от солнечных лучей месте при температуре от +5С до +40С. Срок хранения 10месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 20.30.12.120

КСР: 20.30.12.120.14.2.02.03-0019

ФССЦ: -

ТН ВЭД: -

---

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

